

		SCHEDA TECNICO LOGISTICA				Cod. Sch.
						Data Sch.
						Rev. Scheda 0
Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
11/B12	01/06/2020	0	PDF			1

SAPONE LIQUIDO ANTIBATTERICO 500 ML. BIOXCARE

Imballo da 10 pezzi

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tappo : tappo flip top
 Codice EAN prodotto : 8000903690065
 Contenuto netto prodotto : Lt 0,500 (+/- 5%)
 Peso lordo prodotto : kg 0,520 (+/- 5%)
 Dimensione prodotto : H x L x P in cm : : 18 x 9 x 5,5

IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo : 10 flaconi in scatola di cartone omologato
 Codice ITF : 08000903690065
 Peso lordo imballo : kg 5,200 circa
 Dimensioni imballo : H x L x P in cm : 19 x 19 x 30



PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet : EPAL
 Imballi per strato : 14
 Strati : 7
 Imballi per pallet : 98
 Totale pezzi per pallet : 980
 Peso lordo per pallet : kg 531 circa (compreso peso pallet)
 Dimensione pallet : H x L x P in cm : 148 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

Euthalia Cosmetics S.r.l.

Sede legale: Piazza IV Novembre n. 4 - 20124 Milano

stab.to e amministrazione: Via Grotte di Nottola Zona industriale n. 28 - 04012 Cisterna di Latina (LT)

cod.fisc. e Partita IVA 06156070630 - tel. 06.968.20.74 fax 06.968.13.79

Soggetta a Direzione e Coordinamento di Cosmetica Integrata Srl Unipersonale